



CHEMISCHE INDUSTRIE

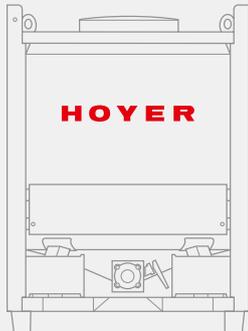
IBC-Logistik von HOYER bringt Sie weiter

Intermediate Bulk Container (IBC) sind für Transporte von flüssigen Produkten eine ideale Alternative zwischen Fass und Tankzug. Mit einem weltweiten Netzwerk, umfassenden Kommunikationssystemen, leistungsfähiger Infrastruktur und dem Know-how unserer Experten kombinieren wir für Sie alle Dienstleistungen rund um den IBC. Sensible Produkte erfordern qualifizierten und umfassenden Service. Profitieren Sie von unserer langjährigen und branchenübergreifenden Erfahrung und entscheiden Sie sich für das logistische Komplettpaket aus einer Hand. Wir bieten Ihnen:

- Vermietung
- Transportlogistik
- Fleetmanagement
- Wartung und Reparatur
- Reinigung
- Depot-Service
- Abfüllung und Lagerung

HOYER stellt für Sie Ihr individuelles Dienstleistungspaket zusammen – in Kombination mit unseren oder Ihren eigenen IBC. Sprechen Sie uns an und lassen Sie sich von unseren Experten unverbindlich beraten.

für die chemische Industrie



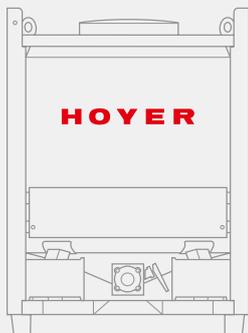
Typ 400 – Spezial IBC

Speziell für die hohen Anforderungen der Farben- und Lackindustrie konstruiert. Ausgestattet mit 457 mm Mannloch und Spannringdeckel. Am Bodenauslauf mit DN 80-Kamlock-Kupplung. Verfügbar in 1.000 Liter.



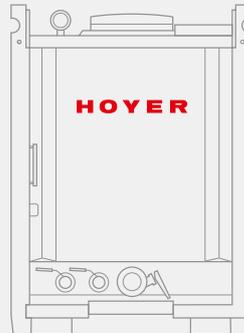
Typ 460 – Aseptischer IBC

Aseptische Container für keimarmen Transport oder Lagerung von flüssigen Pharmaprodukten und Kosmetika. Vorrätig in 500 Liter, 800 Liter und 1.000 Liter. Alle Typen mit Schraubdeckel. Auf Anfrage mit Gefahrgutzulassung erhältlich.



Typ 410 – Standard IBC

Zylindrischer 1.000 Liter Edelstahltank mit 400 mm Mannloch und Schraubdeckel. Bodenauslauf mit unterschiedlichen Schlauchkupplungen als Anschlussmöglichkeit. Für Schmierstoffe, Lösemittel und weitere Produkte.



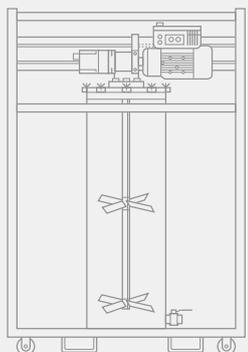
Typ 434 / 436 – Elektrisch und dampfheizbarer IBC

Elektrisch beheizbarer und isolierter IBC (Typ 434). 2.000 Watt Elektroheizung und Isolierung, Temperaturen bis 120 °C. Dampfheizbarer IBC (Typ 436). Schonende Materialerhitzung, Temperaturen bis 150 °C, Druck bis 6 bar. Beide Typen in 1.000 Liter mit Schraubdeckel verfügbar. Für temperaturgeführte Flüssigkeiten wie Paraffine, Klebstoffe, Polyole und Fettalkohole.



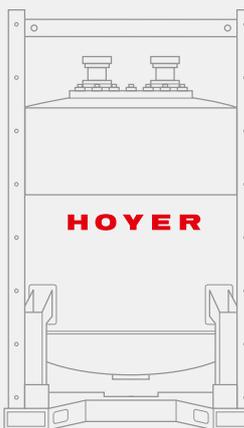
Typ 424 – Meter Cube

Im Unterschied zum Typ 410 eine IBC-Konstruktion in kubischer Form. Durch die flache Bauweise eine praktische Alternative zum Plastik-IBC. Verfügbar in 1.000 Liter.



Typ 471 / 472 – Rührwerk für IBC

Als zusätzliches Equipment für Typ 410 und 434 erhältlich. Zwei Flügelpropeller verhindern Sedimentation des Produktes und sorgen für gleichmäßige Temperaturen im IBC. Befestigung am Mannlochkragen des IBC. Lieferung in geschützten, festen und geschlossenen Transportgestellen.



UN T14 / T22 – Druckbehälter

1.100 Liter Druckbehälter, speziell für den Transport gefährlicher Güter der Verpackungsgruppen I und II unter Druckbedingungen (z. B. *inerte Bedingungen mit Stickstoff oder Helium*). Individueller Einsatz für verschiedenste Stoffe wie z. B. Silane, DMS und Amine. Ausgestattet mit hochwertigen Armaturen, Arbeitsdruck bis 4 oder 10 bar. Zulassung u. a.: UN T14, ADR / RID L10DH und UN T22, ADR / RID L21DH. Vielfältig konfigurierbar.