



INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

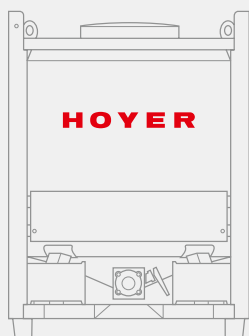
La logistique GRV de HOYER vous fait avancer

Les GRV / IBC constituent une alternative idéale au fût ou à la citerne pour le transport de produits liquides. Forts d'un réseau mondial, de systèmes de communication étendus, d'une infrastructure efficace et du savoir-faire de nos experts, nous offrons une gestion complète de la logistique des GRV. Des produits sensibles exigent un traitement qualifié et un service allant de pair. Profitez de notre longue expérience dans de nombreux secteurs industriels et optez pour un prestataire unique qui offre une gamme complète de services logistiques. Nous vous proposons :

- Location
- Logistique de transport
- Gestion de la flotte
- Maintenance et réparation
- Nettoyage
- Services au dépôt
- Remplissage et stockage

HOYER élabore pour vous une solution personnalisée pour nos GRV ou votre propre flotte. Contactez-nous et bénéficiez d'une consultation sans obligation avec nos experts.

pour l'industrie agroalimentaire



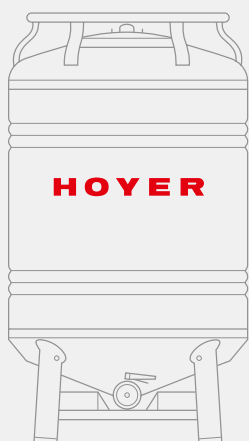
Type 410 – GRV standard

Cuve de 1 000 litres en acier inoxydable de haute qualité avec couvercle fileté. Vanne de vidange avec divers raccords de sortie possibles. Optimale pour le transport et le stockage d'huiles alimentaires, d'ovoproduits, d'alcools de bouche et d'additifs alimentaires.



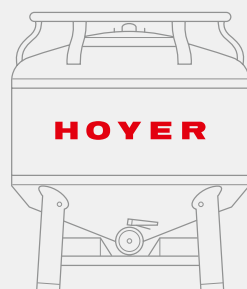
Type 434 – GRV à réchauffage électrique

GRV de 1 000 litres avec couvercle fileté. Chauffage électrique et isolation pour aliments sensibles à la température, comme le chocolat, les graisses alimentaires et le glucose. Divers raccords de sortie disponibles. Chauffage électrique de 2 000 watts. Températures jusqu'à 120 °C. Fiche avec borne de mise à la terre ou CEE.



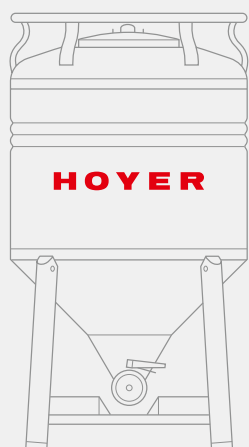
Types 460 / 490 – GRV aseptiques

Prévus pour le transport et le stockage aseptique de produits alimentaires. Idéaux pour les produits laitiers, les sauces, les marinades et les préparations aux fruits. Trou d'homme à couvercle fileté et vanne de vidange DN50 avec raccord laitier au bien en fond de cuve. Sur demande, disponible avec fermeture à baïonnette (type 461) et homologation pour le transport et le stockage de matières dangereuses (type 490).



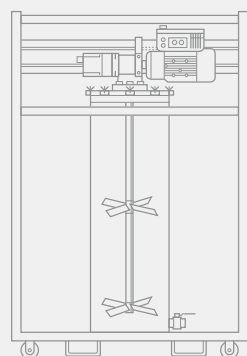
Types 465 / 495 – GRV aseptiques

Pour des quantités réduites avec un volume atteignant 500 litres. Économies d'injection d'azote et encombrement moindre grâce à son volume réduit. Dans certains cas, une alternative avantageuse du point de vue économique. Sur demande, disponible avec homologation pour le transport et le stockage de matières dangereuses (type 495).



Type 468 – GRV aseptique pour des produits à viscosité élevée

Pour le transport de produits à viscosité élevée, comme le fromage frais et le yaourt. Angle d'inclinaison de 45 degrés et une vanne de fond de cuve DN 80 permettent une vidange sans résidus.



Types 471 / 472 – Agitateurs pour GRV

Disponibles comme équipement complémentaire pour les types 410 et 434. Deux turbines à pales empêchent la sédimentation du produit et veillent au maintien de températures constantes dans le GRV. Fixation sur le GRV au col du trou d'homme. Livraison dans des cadres de transport protégés, robustes et fermés.